

## Bedienungsanleitung Wassermelder MX 80

### 1. Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Dieser Wassermelder dient der Erkennung von Wasserstandsüberschreitungen. Er ist ausschließlich als Heimwassermelder für den privaten Bereich und in Innenräumen vorgesehen. Er ist einsetzbar als Einzelgerät. Er darf nur mit vom Hersteller zugelassenem Zubehör erweitert werden. Er darf nicht auseinander gebaut, eigenständig repariert oder baulich verändert werden.

- Lesen Sie diese Anleitung. Befolgen Sie alle Anweisungen und Sicherheitshinweise. Bewahren Sie die Anleitung auf.

### 2. Lieferumfang und lieferbare Erweiterungen

Lieferumfang: Wassermelder, 3 x 1,5-V-Batterien Typ AA, Anleitung  
Lieferbare Erweiterungen: Funkmodul MX 31, Funkzentrale MX 30, sowie Rauch-, Gas-, Wärmemelder

### 3. Technische Daten und empfohlene Abstände

Abmessungen:	110 x 110 mm, H 40 mm	Betriebslebensdauer:	ca. 1 Jahr
Gewicht:	230 g (inkl. Batterie)	Betriebstemperatur:	+4°C bis +50°C
Spannungsversorgung:	3 x 1,5 V AA Batterie; keine wiederaufladbaren Akkus!	Signalton-Lautstärke:	> 85 dB(A) / 3 m

Das Gerät ist CE-konform mit den zutreffenden europäischen Richtlinien.



### 4. Funktion

Dieser Wassermelder ist mit vier Sensordrüfen und einem Doppelsensor an einem ca. 90 cm langen Kabel ausgestattet. Er meldet Flüssigkeiten, die mit mindestens zwei der Sensorfüße **Ⓒ** und/oder dem Doppelsensor **Ⓓ** in Kontakt kommen, mit einem lauten Signalton. Wenn die Sensoren wieder getrocknet sind, schaltet sich der Signalton automatisch ab. Er kann nicht von Hand abgeschaltet werden.  
Automatische Batterieüberwachung: Lässt die Batteriespannung nach, ertönt rechtzeitig ein Signalton.

### 5. Verhalten im Alarmfall

Wasserquelle lokalisieren, Wasserzufuhr unterbrechen.  
Bei Fehlalarm Melder reinigen (Punkt 9). Tritt Fehlalarm häufiger auf, Montageort kontrollieren (Punkt 7).

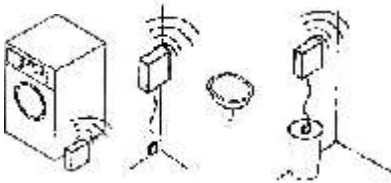
### 6. Sicherheitshinweise

- Den Wassermelder nicht überstreichen, bekleben oder abdecken, sonst wird die Funktion beeinträchtigt.
- Wartungsintervalle beachten (siehe Punkt 9), sonst wird die Funktion beeinträchtigt.
- Direkte Einwirkung von starken elektromagnetischen Feldern (Mobiltelefone, Funkanlagen, Mikrowellen) vermeiden, sonst wird die Funktion beeinträchtigt.
- Warnung vor Hörschäden! Der Signalton ist sehr laut. Wassermelder nicht direkt neben dem Ohr testen.
- **Vergiftungsgefahr!** Batterien sind bei Verschlucken lebensgefährlich. Batterien und Wassermelder für Kleinkinder unerreichbar aufbewahren. Würde eine Batterie verschluckt, sofort medizinische Hilfe suchen.
- **Explosionsgefahr!** Batterien nicht laden, kurzschließen, auseinandernehmen oder ins Feuer werfen.
- Kinder nicht mit dem Wassermelder oder Verpackungsmaterial spielen lassen.
- Alle Personen im Haushalt mit der Funktionsweise und den Signalen des Wassermelders vertraut machen.

### 7. Montage

#### Empfohlene Montageorte

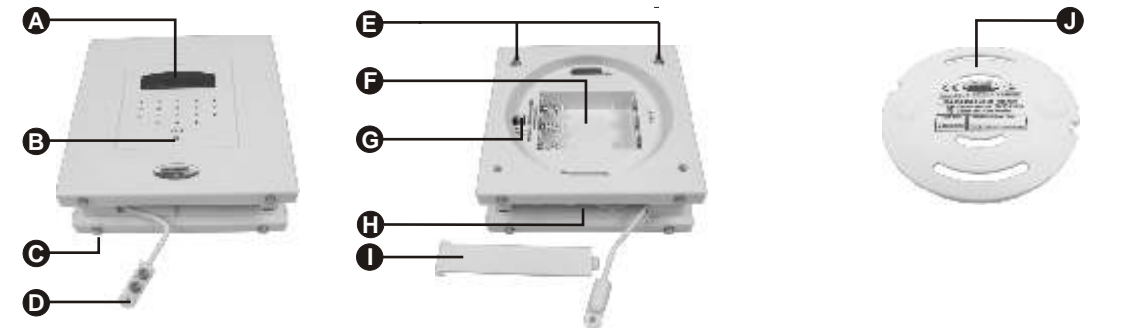
- Räume, in denen Überschwemmungsgefahr besteht durch wasserführende Geräte (z.B. Waschmaschine), Zapfstellen (z.B. Anschluss Gartenschlauch), eindringendes Regenwasser oder überlaufende Behälter (z.B. Badewannen).
- Wandmontage: Zum Melden von Überschwemmungen sollte der Doppelsensor **Ⓓ** auf dem Boden aufliegen (neben dem Gerät bzw. im gefährdeten Bereich). Zum Vermeiden von Überschwemmungen durch überlaufende Behälter hängen Sie den Doppelsensor bis zur gewünschten Füllmenge in den Behälter.
- Bodenstehend: In trockenen Räumen neben dem Gerät bzw. im gefährdeten Bereich aufstellen. Die Füße **Ⓒ** wirken als Sensor.



Der Wassermelder ist nicht wasserdicht. Wird er direkt auf dem Boden aufgestellt, kann er bei stärkeren Überschwemmungen nass werden und versagen, bevor Sie den Alarm gehört haben. In Verbindung mit dem Funkmodul ist nur die Wandmontage zulässig.

#### Ungeeignete Montageorte

- Bodenstehend in Räumen mit feuchten Böden.
- In Spritzwasserzonen.



**A** Alarm-Kontrollleuchte **B** Batterie-Kontrollleuchte **C** Sensorfüße **D** Doppelsensor **E** Befestigungslöcher  
**F** Batteriefach **G** Anschluss Funkmodul **H** Kabelfach **I** Deckel Kabelfach **J** Deckel Wassermelder

#### Montageschritte

1. Deckel **Ⓓ** des Wassermelders durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn vom Wassermelder lösen.
  2. Ggf. Verpackungshülse der Batterien entfernen.
  3. Batterien polrichtig in das Batteriefach **F** einsetzen.
  4. Deckel wieder aufsetzen und durch Drehen im Uhrzeigersinn befestigen.
- Bodenstehend** (Die Füße **Ⓒ** wirken als Sensor):
1. Wassermelder an vorgesehenen Ort aufstellen. Funktionskontrolle durchführen (siehe Punkt 8).
- Wandmontage** (mit Doppelsensor **Ⓓ**):
1. Deckel **Ⓓ** des Kabelfachs **G** aufschieben.
  2. Kabel soweit wie gewünscht herausziehen.
  3. In die Nut seitlich im Kabelfach drücken und Deckel zuschieben.
  4. Sicherstellen, dass sich an der Montagestelle keine Strom-, Wasser- oder Gasleitungen befinden.
  5. Löcher bohren und Dübel und Schrauben eindrehen.
  6. Wassermelder mit den Sensorfüßen **Ⓒ** nach unten aufhängen.
  7. Doppelsensor **Ⓓ** auf den Boden hängen lassen oder als Überlaufschutz in Behälter hängen.
- Hinweis:** Sie können den Doppelsensor auch an der Wand festschrauben. Ggf. meldet der Wassermelder dann aber erst einen Wasserstand von einigen Zentimetern.  
**Hinweis:** In Verbindung mit dem Funkmodul MX31 dient der Deckel **Ⓓ** als Wandhalter.

#### 8. Funktionskontrolle und automatische Batterieüberwachung

- Finger anfeuchten und an beide Sensoren des Doppelsensors **Ⓓ** halten, bis der Signalton ertönt.
- Finger anfeuchten und an zwei der Sensorfüße **Ⓒ** des Wassermelders halten, bis der Signalton ertönt. Der Wassermelder ist betriebsbereit.

Signalton	Kontrollleuchte	Bedeutung
Keiner	blinken nicht	Batterie okay, Wassermelder betriebsbereit
Signalton ca. alle 10 Minuten	Kontrollleuchte <b>Ⓓ</b> blinkt	Batterie fast leer! Innerhalb von 14 Tagen austauschbar (siehe Punkt 7, Montageschritte), anschließend Funktionskontrolle durchführen
Dauerton	Kontrollleuchte <b>Ⓓ</b> blinkt	<b>Alarm!</b> Wasserquelle lokalisieren, Wasserzufuhr unterbrechen (Punkt 5).

#### 9. Regelmäßige Wartung und Pflege

1 x wöchentlich spätestens nach einem Jahr 1 x jährlich oder bei Bedarf spätestens nach 5 Jahren	Funktionskontrolle durchführen (siehe Punkt 8) mitgelieferte Batterien wechseln (siehe Punkt 7, Montageschritte) reinigen (siehe unten) Wassermelder austauschen (siehe Punkt 10)
---	--

Verschmutzte Sensoren beeinträchtigen die Funktion und führen auch zu Fehlalarmen.

- Sensoren mit einer geeigneten Bürste (z.B. Nagelbürste) reinigen.
- Gehäuse mit einem feuchten, weichen Tuch reinigen. Keine Scheuermittel oder Chemikalien verwenden.

#### 10. Entsorgung

- **Umweltschäden!** Batterien nicht in den Hausmüll werfen. In Batterie-Sammelbehältern entsorgen.
- Die Verpackung sortenrein entsorgen.
- Alte Wassermelder gemäß den gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

#### 11. Alarmweiterleitung per Funk (mit Erweiterungen)

- a) Mit Funkmodul MX 31 an alle weiteren Melder mit Funkmodul: Löst ein Melder Alarm aus, lösen alle per Funk verbundenen Melder den Signalton aus.
- b) Mit Funkmodul MX 31 an Funkzentrale MX 30: Löst ein Melder Alarm aus, lösen alle Melder mit Funkmodul (a) den Signalton aus. An der Funkzentrale wird angezeigt, welcher Melder zuerst ausgelöst hat.

#### 12. Garantie:

1. Dieses REV-Produkt durchläuft während der Fertigung mehrere, nach neuesten Techniken aufgebaute Prüfstationen. Sollte dennoch ein Mangel auftreten, leistet REV im nachfolgenden Umfang Gewähr:
  1. Die Dauer der Garantie beträgt 24 Monate ab dem Kaufdatum.
  2. Das Gerät wird von REV entweder unentgeltlich nachgebessert oder ausgetauscht, wenn es innerhalb der Gewährleistungspflicht nachweisbar wegen eines Fertigungs- oder Materialfehlers unbrauchbar wird.
  3. Die Haftung erstreckt sich nicht auf Transportschäden sowie auf Schäden, die durch fehlerhafte Installation entstehen.
  4. Wird innerhalb von 6 Monaten nach Nichtanerkennung des Haftungsfalles durch REV kein Widerspruch eingelegt, verliert das Recht auf Nachbesserung.
  5. Im Gewährleistungsfall ist das Gerät zusammen mit dem Kaufbeleg und einer kurzen Mangelbeschreibung an den Händler oder REV zu senden.
  6. Ohne Garantienachweis erfolgt Nachbesserung ausschließlich gegen Berechnung.

#### WEEE-Entsorgungshinweis

Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen gemäß europäischer Vorgaben nicht mehr zum unsortierten Abfall gegeben werden. Das Symbol der Abfalltonne auf Rädern weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung hin. Helfen auch Sie mit beim Umweltschutz und sorgen dafür, dieses Gerät, wenn Sie es nicht mehr nutzen, in die hierfür vorgesehenen Systeme der Getrenntsammlung zu geben. RICHTLINIE 2002/96/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES vom 27. Januar 2003 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte. REV 0023440 01 07



**REV Ritter GmbH • Frankenstr. 1-4 • D-63776 Mömbris**  
**Service-Telefon: 09001 / 171070 • E-mail: service@rev.biz**  
**Besuchen Sie uns auch im Internet unter: www.rev.biz**

## Notice d'utilisation du détecteur d'eau MX 80

### 1. Utilisation appropriée

Ce détecteur d'eau est surtout utilisé pour la reconnaissance de la montée des eaux. Il n'est prévu que pour une utilisation privée en intérieur en vue d'éventuelles inondations domestiques. Il peut être utilisé seul, mais si vous souhaitez l'utiliser en combinaison avec d'autres accessoires il ne pourra être utilisé qu'avec des appareils provenant du même fabricant. Il ne doit être en aucun démonté, réparé de façon autonome ou encore être modifié dans sa construction.

- Veuillez lire attentivement cette notice. Veuillez suivre les instructions et recommandations de sécurité. Conservez cette notice.

### 2. Livraison et produits supplémentaires

Livraison: Détecteur d'eau, 3 x piles de type AA 1,5V, notice d'utilisation  
Produits supplémentaires: Module de transmission radio MX 31, centrale de transmission radio MX 30, ainsi que des détecteurs de fumée, de gaz et de chaleur de la série MX.

### 3. Caractéristiques techniques et écarts conseillés

Dimensions:	110 x 110 mm, H 40 mm	Durée de la pile:	environ 1 ans
Poids:	230 g (avec pile)	Température d'utilisation:	+4°C à +50 °C
Alimentation:	Pile 3 x 1,5 V AA. Ne pas utiliser de piles rechargeables!	Puissance sonore de l'alarme:	> 85 dB(A) à 3m

L'appareil est conforme CE aux prescriptions européennes concernées.



### 4. Fonction

Ce détecteur d'eau est équipé de 4 pieds avec capteurs ainsi que d'un double capteur qui se trouve sur un câble d'environ 90 cm de long. Lorsqu'un liquide entre en contact avec au moins 2 des pieds munis de capteurs **Ⓒ** et/ou le double capteur **Ⓓ**, le détecteur donne automatiquement un signal sonore. Il ne peut être mis hors circuit manuellement.  
Surveillance automatique des piles: Au cas où les piles commenceraient à faiblir, un signal sonore retenti suffisamment tôt.

### 5. Comportement à suivre en cas d'alerte

Localiser la source d'eau, couper l'arrivée d'eau.  
En cas de fausse alerte, nettoyer le détecteur (point 9). Si cette erreur se répète, contrôler le lieu de montage (point 7).

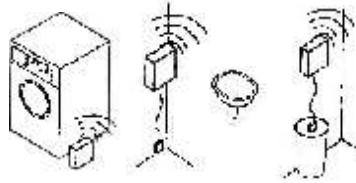
### 6. Recommandations de sécurité

- Ne peignez pas, ne collez pas et ne recouvrez pas le détecteur d'eau, sous peine de perturber son fonctionnement.
- Respectez la fréquence d'entretien (voir point 9), sous peine de perturber le fonctionnement du détecteur d'eau...
- Evitez les effets directs de champs magnétiques importants (Téléphone portables, appareils télécommandés, micro-ondes), sous peine de perturber le fonctionnement du détecteur d'eau.
- **Prévenez les dommages auditifs!** L'alarme est très puissante. Ne testez pas le détecteur d'eau près de l'oreille.
- **Danger d'empoisonnement!** Les piles présentent un danger mortel en cas d'ingestion. Ne laissez pas le détecteur d'eau ou la pile à la portée de petits enfants ou de personnes non avisés. En cas d'ingestion, consulter aussitôt un médecin.
- **Danger d'explosion!** Ne chargez pas les piles, ne les mettez pas en court-circuit, ne les ouvrez pas et ne les jetez pas au feu.
- Ne laissez pas des enfants jouer avec le détecteur d'eau ou son emballage.
- Familiarisez toute les personnes de votre foyer avec les fonctions et les signaux du détecteur d'eau.

### 7. Montage

#### Lieux conseillés pour le montage

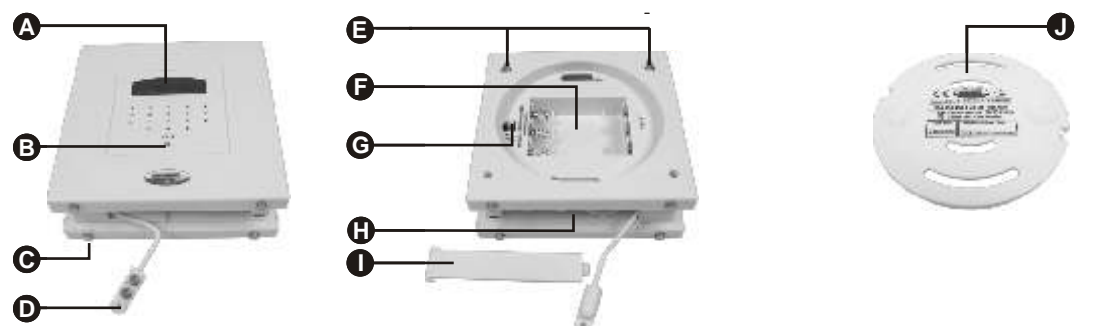
- Dans des pièces, dans lesquelles il existe un danger d'inondation qui pourrait être provoqué par un appareil ayant un raccordement avec une arrivée d'eau (comme une machine à laver par exemple), à une pompe (par exemple raccord à un tuyau d'arrosage), ou dans un endroit où l'eau de pluie pourrait s'infiltrer ou encore dans un endroit où l'eau pourrait stagner (comme dans une baignoire).
- Montage mural: Pour signaler toute inondation, le double capteur **Ⓓ** doit reposer au sol (à côté de l'appareil ou bien à côté de la zone en danger). Pour éviter toute inondation provoquée par des sacs débordants, il vous suffit de placer le double capteur jusqu'au niveau où vous souhaitez que l'eau s'arrête.
- Au sol: dans un endroit sec près de l'appareil ou bien à l'endroit menacé. Les pieds **Ⓒ** servent alors de capteurs.



Le détecteur lui-même n'est pas étanche. Si vous le placez directement sur le sol, il se pourrait que lors de fortes inondations il subisse des dommages et ne soit alors plus en mesure de fonctionner correctement et ne puisse alors plus donner l'alarme. Si vous utilisez le module de transmission radio vous ne pourrez alors faire qu'un montage mural.

#### Lieux non appropriés pour le montage

- Placement au sol dans une pièce humide
- Dans des zones où il pourrait y avoir des éclaboussures.



**A** témoin lumineux de l'alarme **B** témoin lumineux des piles **C** capteurs sur pied **D** Double capteur  
**E** Trous de fixation **F** Compartiment de pile **G** connexion module de transmission radio  
**H** cache-câble **I** Couvercle cache-câble **J** Couvercle du détecteur d'eau

#### Montage pas à pas

1. Retirez le couvercle **Ⓓ** du détecteur d'eau en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
2. Retirez ensuite le papier autour des piles.
3. Placez les piles dans le bon sens de la polarité dans le compartiment à piles **F**.
4. Remettez ensuite le couvercle du détecteur d'eau en place en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

#### Montage au sol (les pieds **Ⓒ** servent de capteur)

1. Placez le détecteur à l'endroit souhaité. Faire le test de contrôle des fonctions (voir point 8).

#### Montage mural (avec le double capteur **Ⓓ**)

1. Ouvrez le couvercle **Ⓓ** du boîtier où se trouve le câble **Ⓓ**.
2. Sortez le câble jusqu'à ce que la longueur vous convienne.
3. Placez le câble dans la rainure sur le côté du boîtier du câble et remettez le couvercle.
4. Assurez-vous également qu'à l'endroit où vous avez placé le détecteur il n'y ait aucune conduite de gaz, d'eau ou d'électricité.
5. Percez des trous et placez-y des chevilles ainsi que des vis.
6. Suspendez le détecteur d'eau avec les capteurs **Ⓒ** vers le bas.
7. Laissez pendre le capteur **Ⓓ** vers le sol ou utilisez le comme protection contre les inondations en le plaçant dans le bac.

**Indication:** Vous pouvez également fixer le double capteur au mur, le cas échéant le détecteur d'eau ne signalera alors une hauteur que de quelques centimètres d'eau.  
**Indication:** En connexion avec le module de transmission radio, le couvercle **Ⓓ** sert de support mural.

#### 8. Contrôle des fonctions et surveillance automatique des piles

- Humidifiez vous les doigts et pincez les deux capteurs du double capteur **Ⓓ** jusqu'à ce que le signal d'alarme se déclenche.
- Humidifiez vous les doigts et pincez deux des capteurs **Ⓒ** sur pieds jusqu'à ce que le signal d'alarme se déclenche. Le détecteur d'eau fonctionne.

#### Signal d'alarme

Signal d'alarme	Témoins lumineux	Signification
Aucun	Ne clignotent pas	Piles en bon état, le détecteur est prêt.
Signal d'alarme toutes les 10 minutes	Le témoin lumineux <b>Ⓓ</b> clignote	Piles presque vides! A changer dans les 14 jours (voir point 7, montage pas à pas), et ensuite, tester les fonctions.
Signal d'alarme continu	Le témoin lumineux <b>A</b> clignote	Signal! Localiser la source d'eau, couper l'arrivée d'eau (voir point 5).

#### 9. Entretien et soins réguliers

Une fois par semaine Exécutez un contrôle de fonction (voir point 8)  
Au plus tard après un an Remplacez la pile livrée (voir point 7)  
Une fois par an ou au besoin Nettoyez (voir ci-dessous)  
Au plus tard après 5 ans Echangez le détecteur d'eau (voir point 10)

Lorsque les capteurs sont sales, ils altèrent au bon fonctionnement de l'appareil et cela peu même mener à des fausses alarmes.

- Nettoyez les capteurs à l'aide d'une petite brosse appropriée (comme une brosse à ongles par exemple).
- Nettoyez le boîtier avec un chiffon doux humide. N'utilisez pas de produits abrasifs ou chimiques.

#### 10. Elimination

- **Danger pour l'environnement!** Ne jetez pas les piles aux ordures ménagères. Remettez les aux points de collectes.
- Eliminez les emballages correctement.
- Eliminez les détecteurs anciens selon les prescriptions légales.

#### 11. Transmission d'alarme par radio (avec élargissement)

- a) À l'aide du module de transmission radio MX31 à tous les autres détecteurs avec module de transmission radio: Lorsqu'un détecteur se déclenche, les autres reliés par radio se déclenchent également.
- b) À l'aide du module de transmission radio MX 31 à la centrale radio MX 30: Lorsqu'un détecteur se déclenche, les autres reliés par radio se déclenchent également (a). La centrale radio montre à l'aide d'un témoin lumineux le détecteur qui s'est déclenché.

#### 12. Conditions de garantie:

- Les produits REV subissent plusieurs contrôles en cours de fabrication, réalisés selon les techniques les plus récentes. Si ce produit s'avérait toutefois être défectueux, REV assure une garantie selon les conditions suivantes:
1. La durée de la garantie est de 24 mois à partir de la date d'achat.
  2. L'appareil sera remis en état ou remplacé gratuitement si, pendant la durée de la garantie, il s'avère inutilisable à cause d'un défaut matériel ou de fabrication.
  3. Cette garantie ne couvre pas les dommages survenus pendant le transport ou suite à une installation défectueuse.
  4. Le droit à une remise en état est périmé si aucune réclamation n'est présentée dans les 6 mois suivant un refus de reconnaissance de la garantie par notre société.
  5. En cas de retour sous garantie, prière de faire parvenir l'appareil accompagné de la preuve d'achat et d'une brève description du défaut à votre revendeur ou directement à REV.
  6. Sans preuve de garantie, toute remise en état fera l'objet d'une facturation.

#### WEEE - Indication des traitements des déchets

Suite aux indications européennes, les déchets électriques et électroniques ne doivent plus être jetés avec les déchets non tirés. Le symbole de la poubelle avec les roues indique l'importance du tri sélectif. Participez vous aussi au respect de l'environnement et faites en sorte que, lorsque vous n'utiliserez plus votre appareil, vous suiviez les indications du traitement des déchets. Directive: 2002/96/EG DU PARLEMENT ET CONSEIL EUROPÉENS DU 27 janvier 2003 au sujet d'anciens appareils électriques et électroniques.



**REV Ritter GmbH • Frankenstr. 1-4 • D-63776 Mömbris**  
**Service-Telefon: 09001 / 171070 • E-mail: service@rev.biz**  
**Visitez notre site internet: www.rev.biz**

## Istruzioni per l'uso del rivelatore d'acqua MX 80

## ITALIANO

### 1. Utilizzo conforme

Questo rivelatore d'acqua serve ai fini del riconoscimento di stati di superamento del livello d'acqua. È previsto esclusivamente come rivelatore d'acqua in ambito domestico per l'uso privato e in locali interni. Può essere usato come apparecchio singolo. Può essere ampliato esclusivamente con accessori autorizzati dal costruttore. Non può essere smontato, né riparato o modificato arbitrariamente.

- Leggete queste istruzioni. Seguite attentamente le istruzioni per l'uso e di sicurezza. Conservate le istruzioni per l'uso.

### 2. Fornitura e componenti di fornitura

Fornitura: Rivelatore d'acqua, 3 batterie da 1,5 V tipo AA, istruzioni  
Componenti di fornitura: modulo radio MX 31, centrale radio MX 30, nonché rivelatore di fumo, di gas, Rivelatore termico

### 3. Dati tecnici e distanze consigliate

Dimensioni:	110 x 110 mm, H 40 mm	Durata utile delle:	ca. 1 anni
Peso:	230 g (batteria inclusa)	Temperatura di funzionamento:	da 4°C a +50°C
Alimentazione di tensione:	3 batterie da 1,5 V AA. Non utilizzare batterie ricaricabili!	Volume del segnale di allarme:	> 85 dB(A) / 3 m

L'apparecchio ha conformità CE e alle corrispondenti direttive europee.



### 4. Funzione

Questo rivelatore d'acqua è dotato di quattro piedini e un doppio sensore su un cavo di ca. 90 cm. Rivela la presenza di liquidi che vengano a contatto con almeno due dei piedini del sensore **Ⓒ** e/o con il doppio sensore **Ⓓ**, e genera pertanto un forte segnale acustico. Non appena i sensori siano nuovamente asciutti, il segnale acustico si disattiva automaticamente. Non può essere disattivato manualmente.  
Controllo automatico della batteria: nel caso in cui la tensione della batteria diminuisca, risuona a tempo debito un segnale acustico.

### 5. Comportamento in caso di allarme

Localizzazione della sorgente d'acqua, interruzione dell'afflusso dell'acqua.  
In caso di allarme errato, è necessario pulire i rivelatori (si veda quanto riportato al punto 9). Qualora l'allarme errato si manifesti ripetutamente, è necessario controllare la sede del montaggio (si veda quanto riportato al punto 7).

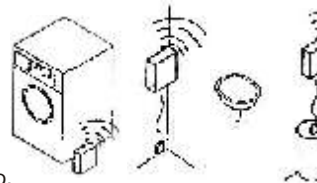
### 6. Istruzioni di sicurezza

- Non pitturare, incollare o coprire il rivelatore d'acqua, per evitare di danneggiare il corretto funzionamento.
- Osservate i tempi di manutenzione (vedi punto 9) per non danneggiare il funzionamento dell'apparecchio.
- Evitate l'influenza diretta di forti campi elettromagnetici (cellulari, impianti radio, microonde) per non danneggiare il funzionamento dell'apparecchio.
- Attenzione ai danni acustici! Il segnale di allarme è molto forte. Non provate il rivelatore d'acqua direttamente accanto all'orecchio.
- **Pericolo di avvelenamento!** Ingerire le batterie può causare la morte. Tenere le batterie e il rivelatore d'acqua lontano dai bambini. Nel caso venga ingerita una batteria, chiamare subito un medico.
- **Pericolo di esplosione!** Non ricaricare le batterie, non provocare un cortocircuito, non aprirle o gettarle nel fuoco.
- Non lasciate giocare i bambini con il rivelatore d'acqua o con il materiale dell'imballaggio.
- Tutti i componenti della famiglia devono conoscere il funzionamento e il segnale di allarme del rivelatore d'acqua.

### 7. Montaggio

#### Punti di montaggio consigliati

- Locali nei quali sussista un pericolo di allagamento per effetto delle apparecchiature a conduzione d'acqua (per esempio la lavatrice), punti di presa d'acqua (per esempio il raccordo del tubo flessibile per il giardino), infiltrazione dell'acqua piovana oppure contenitori traboccanti (per esempio le vasche da bagno).
- Montaggio a parete: Ai fini del rilevamento di stati di allagamento, è necessario che il doppio sensore **Ⓓ** si trovi sul pavimento (accanto all'apparecchio o nei pressi dell'area esposta a suddetto pericolo). Per evitare allagamenti causati da contenitori traboccanti, si consiglia di agganciare il doppio sensore sino al livello di riempimento desiderato nel contenitore stesso.
- A livello del pavimento: nei locali asciutti, il dispositivo deve essere posizionato accanto all'apparecchio o nell'area soggetta a rischio. I piedini **Ⓒ** fungono da sensore.

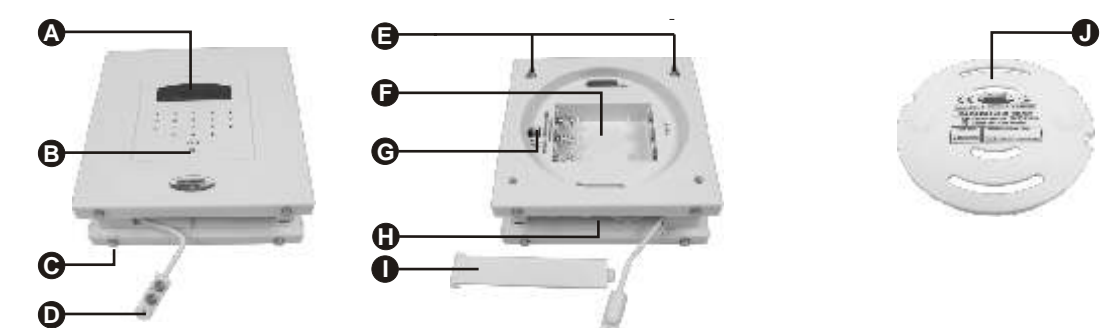


Il rivelatore d'acqua non è impermeabile all'acqua. Nel caso in cui venga posizionato direttamente sul pavimento, può bagnarsi qualora si verificano allagamenti e può cessare di funzionare correttamente prima che si possa udire il corrispondente allarme.

In abbinamento al modulo radio, è consentito esclusivamente il montaggio a parete.

#### Punti di montaggio non appropriati

- In posizione verticale sul pavimento, in locali caratterizzati da pavimenti umidi.
- In aree soggette a spruzzi.



**A** Lampada di controllo dell'allarme **B** Lampada di controllo della batteria **C** Sensore **D** doppio sensore  
**E** Fori per il fissaggio **F** Alloggiamenti to batteria **G** Collegamento radio module  
**H** cassa del cavo **I** Copertura cassa del cavo **J** Coperchio rivelatore d'acqua

#### Operazioni di montaggio

1. Svitare il coperchio **Ⓓ** del rivelatore d'acqua, facendolo ruotare in senso antiorario.
2. Se necessario, rimuovere la pellicola di imballaggio delle batterie.
3. Inserire le batterie nell'apposito scomparto portabatterie **F**, prestando attenzione alla corretta polarità.
4. Applicare nuovamente il coperchio e fissarlo, facendolo ruotare in senso orario.

#### In posizione verticale sul pavimento (i piedini **Ⓒ** fungono da sensore):

1. Posizionare il rivelatore d'acqua in corrispondenza della sede prevista. Eseguire un controllo funzionale (si veda quanto riportato al punto 8).

#### Montaggio a parete (con doppio sensore **Ⓓ**):

1. Aprire il coperchio **Ⓓ** dello scomparto portacavi **F**.
2. Estrarre il cavo nella misura desiderata.
3. Premere il cavo nella scanalatura situata lateralmente nello scomparto portacavi e chiudere quindi il coperchio.
4. Accertarsi che in corrispondenza del punto di montaggio non vi siano linee elettriche né tubazioni dell'acqua o del gas.
5. Eseguire i fori, quindi fissare i tasselli e le viti.
6. Agganciare il rivelatore d'acqua con i piedini **Ⓒ** verso il basso.
7. Lasciare pendere il doppio sensore **Ⓓ** sul pavimento oppure agganciarlo al contenitore come protezione overflow.

**Avvertenza:** Il doppio sensore può essere fissato anche alla parete. In tal caso, esso segnala tuttavia dapprima un livello d'acqua di alcuni centimetri.  
**Avvertenza:** In abbinamento al modulo MX31, il coperchio **Ⓓ** funge da supporto da parete.

#### 8. Controllo funzionale e sorveglianza automatica della batteria

- Inumidire le dita e tenere i due sensori del doppio